

| FICHA TÉCNICA DEL EQUIPO | |  | |
|---|---|--|------------------------|
| Versión: 001 | | | |
| Elaborado por: Ing. Joseline Rodríguez | | Departamento: Planificación y Desarrollo | |
| Nombre: Llenadora semiautomática | | Modelo: VM-032 | |
| Característica: Para cuñetes | | Tipo de envase: Plástico | |
| DESCRIPCIÓN FÍSICA | Equipo con sistema de dosificación semiautomático, utilizado para el llenado de cuñetes con líquidos viscosos. El desplazamiento del envase se realiza manualmente a través de rodillos giratorios. | | |
| DESCRIPCIÓN MECÁNICA | Fabricado en acero inoxidable AISI 304, con acabado sanitario. El proceso de llenado se genera por sistema flujo grueso y flujo fino, lo que implica que el 95% del contenido del envase se llena por medio de dos (2) actuadores neumáticos en paralelo (flujo grueso), mientras que el 5% restante del contenido se llena por un (1) actuador independiente (flujo fino). | | |
| DESCRIPCIÓN ELÉCTRICA / ELECTRÓNICA | Controlada mediante un indicador de peso, que recibe la señal emitida por las celdas de carga que soportan el envase y sensan la carga. El accionamiento de los actuadores neumáticos se genera por medio de electroválvulas y el inicio del ciclo se controla a través de un pulsador manual que el operador presionará al completarse el llenado y retiro del envase con el producto contenido. | | |
| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS | | | |
| Capacidad de llenado | 15 L/min | Boquillas | 2 picos |
| Control de operación | Pulsadores manuales | Suministro de aire comprimido | 80 P.S.I |
| Alimentación eléctrica | 220V Trifásico | Dimensiones | 2,53 x 7,57 x 2,12 (m) |
| Consumo eléctrico | 2 Amperios | Seguridad | Stop de emergencia |

